

## ASTATAL™ F20

Acetal (POM) Copolymer	دسته بندی	Marplex Australia .Pty. Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

ASTATAL™ F2001 / F2002 / F2003 درجات استاندارد با ویسکوزیته متوسط (جریان ذوب متوسط) در دامنه پلی استال ASTATAL™ هستند و برای کاربردهای عمومی قالب گیری تزریقی مناسب هستند. این درجات ترکیبی استثنایی از قابلیت پردازش، سختی، سایش اصطکاکی، مقاومت حرارتی و شیمیایی را ارائه می دهند. کاربردهای معمول شامل گیره های مکانیکی، پیوندهای قفل و دریوش های بنزین خودروبی است. توجه: [عدم آزادسازی قالب = 01] / [آزادسازی استاندارد قالب = 02] / [رسوب کم قالب = 03]. توجه: حروف "UV" یا "W" نشان دهنده اضافه شدن تثبیت کننده UV است [یعنی: ASTATAL™ F2003W].

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی ها	عمومی (هدف)	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	قابلیت پردازش خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	جریان متوسط	-	-
	مقاومت حرارتی متوسط	-	-
	سختی متوسط	-	-
	ویسکوزیته متوسط	-	-
کاربردها	کاربردهای خودروبی	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.41	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 9.0	-	ASTM D1238
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	% 2.0	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.22	-	ASTM D570
سختی Rockwell	80	-	ASTM D785
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 61.3	psi 8890.83	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 60	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2600	psi 377098.8	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 89.7	psi 13009.91	ASTM D790
استحکام برشی	MPa 54.9	psi 7962.59	ASTM D732
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 64	ft·lb/in 1.2	ASTM D256
استحکام ضربه کششی	kJ/m <sup>2</sup> 120	ft·lb/in <sup>2</sup> 57.1	ASTM D1822
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار			ASTM D648
			-
			-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	
	C° 158	F° 316.4	
	C° 110	F° 230.0	
دمای ذوب	C° 165	F° 329.0	DSC
CLTE	1.3E-4 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	ASTM D257
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 90.0 °C 80.0	F° 194.0 - 176.0	-
زمان خشک کردن	to 3.0 hr 2.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 185 °C 165	F° 365.0 - 329.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 195 °C 175	F° 383.0 - 347.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 205 °C 185	F° 401.0 - 365.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 210 °C 190	F° 410.0 - 374.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 50.0	F° 194.0 - 122.0	-
فشار تزریق	to 130 MPa 60.0	18854.94 - 8702.28 psi	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
		psi 72.52 - 14.5	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فشار پشت (Back) (Pressure)	to 0.500 0.100 MPa		
سرعت مارپیچ	to 60 rpm 40	-	-
تناژ گیره	to 5.0 kN/cm <sup>2</sup> 3.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.