

ASTATAL™ F2054

Acetal (POM) Copolymer	دسته بندی	Marplex Australia .Pty. Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

ASTATAL™ F2054 درجه استاندارد مقاوم در برابر آب و هوای با ویسکوزیته متوسط (جریان ذوب متوسط) در دامنه ASTATAL™ است و برای کاربردهای عمومی قالب‌گیری تزریقی که نیاز به مقاومت UV بالا دارند، مناسب است. ASTATAL™ F2054 فقط در رنگ طبیعی (سفید) در دسترس است. کاربردهای معمول شامل پنجره‌های داخلی خودرویی، دستگیره‌های در داخلی، شیرهای آبیاری و مجموعه‌های نازل و همچنین سرسره‌های پرده داخلی و چرخ‌ها است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
ویژگی‌ها	عمومی (هدف)	-	-
	مقاومت خوب در برابر UV	-	-
	مقاومت خوب در برابر آب و هوا	-	-
	جریان متوسط	-	-
	ویسکوزیته متوسط	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی	-	-
	قطعات داخلی خودرو	-	-
	عمومی (هدف)	-	-
	دستگیره‌ها	-	-
	شیرها/قطعات شیر چرخ‌ها	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
شکل ظاهری	رنگ طبیعی سفید	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.41	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 9.0	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 2.0	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.22	-	ASTM D570
سختی Rockwell	80	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 59.8	psi 8673.27	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 60	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2550	psi 369846.9	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 86.3	psi 12516.78	ASTM D790
استحکام برشی	MPa 54.9	psi 7962.59	ASTM D732
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 54	ft·lb/in 1.01	ASTM D256
استحکام ضربه کششی	kJ/m ² 120	ft·lb/in ² 57.1	ASTM D1822

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 158	F° 316.4	-
	C° 110	F° 230.0	-
	-	-	ASTM D648
دمای ذوب	C° 165	F° 329.0	DSC
CLTE	1.3E-4 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	to 90.0 °C 80.0	F° 194.0 - 176.0	-
زمان خشک کردن	to 3.0 hr 2.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 185 °C 165	F° 365.0 - 329.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 195 °C 175	F° 383.0 - 347.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 205 °C 185	F° 401.0 - 365.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 210 °C 190	F° 410.0 - 374.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 50.0	F° 194.0 - 122.0	-
فشار تزریق	to 130 MPa 60.0	18854.94 - 8702.28 psi	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 0.500 0.100 MPa	psi 72.52 - 14.5	-

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	to 60 rpm 40	سرعت مارپیچ
-	-	to 5.0 kN/cm ² 3.0	تناز گیره

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China **آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) **مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com **ایمیل:**

www.polymersdata.com **وبسایت:**

+86-134-2475-5533 **همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.