

## ASTATAL™ F30

Acetal (POM) Copolymer	دسته بندی	Marplex Australia .Pty. Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

ASTATAL™ F3001 / F3002 / F3003 آستاتال™ هستند و برای کاربردهای قالب‌گیری تزریقی عمومی مناسب هستند. ارائه ترکیبی استثنایی از قابلیت پردازش، استحکام، سایش اصطکاکی، مقاومت در برابر حرارت و مواد شیمیایی، کاربردهای معمولی شامل قطعات دورین، نوک خودنویس و دکمه‌های ماشین حساب الکترونیکی است. توجه: [بدون عامل رهاساز قالب = 01] / [عامل رهاساز قالب استاندارد = 02] / [رسوب کم عامل رهاساز قالب = 03]. توجه: حروف "UV" یا "W" نشان دهنده این است که تثبیت کننده UV اضافه شده است [به عنوان مثال: ASTATAL™ F3003W].

## مشخصات فنی

## اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
ویژگی‌ها	عمومی (هدف)	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	قابلیت پردازش خوب	-	-
	سختی خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	جریان بالا	-	-
	ویسکوزیته پایین	-	-
	مقاومت حرارتی متوسط	-	-
کاربردها	چرخ دنده‌ها	-	-
	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
	عمومی (هدف)	-	-
	ابزارهای نوشتاری	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.41	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 27	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 2.0	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.22	-	ASTM D570
سختی Rockwell	80	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 62.3	psi 9035.87	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 50	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2620	psi 379999.56	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 91.2	psi 13227.47	ASTM D790
استحکام برشی	MPa 54.9	psi 7962.59	ASTM D732
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 54	ft·lb/in 1.01	ASTM D256
استحکام ضربه کششی	kJ/m <sup>2</sup> 98.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 46.63	ASTM D1822

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 158	F° 316.4	-
	C° 110	F° 230.0	-
	-	-	ASTM D648
دمای ذوب	C° 165	F° 329.0	DSC
CLTE	1.3E-4 cm/cm/°C	-	ASTM D696

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	to 90.0 °C 80.0	F° 194.0 - 176.0	-
زمان خشک کردن	to 3.0 hr 2.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 185 °C 165	F° 365.0 - 329.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 195 °C 175	F° 383.0 - 347.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 205 °C 185	F° 401.0 - 365.0	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 210 °C 190	F° 410.0 - 374.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 50.0	F° 194.0 - 122.0	-
فشار تزریق	to 130 MPa 60.0 psi	18854.94 - 8702.28 psi	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 2.50 0.500 MPa	psi 362.6 - 72.52	-

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
سرعت مارپیچ	to 60 rpm 40	-	-
تناز گیره	to 5.0 kN/cm <sup>2</sup> 3.0	-	-

### شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وبسایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.