

## ASTATAL™ FV30

Acetal (POM) Copolymer	دسته بندی	Marplex Australia .Pty. Ltd	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

ASTATAL™ FV30 یک گرید آنتی استاتیک با ویسکوزیته پایین (جریان مذاب بالا) در محدوده ASTATAL™ است و برای کاربردهای قالب‌گیری تزریقی بسیار پیچیده یا "دشواری برای پر شدن" که نیاز به خواص آنتی استاتیک دارند، مناسب است. کاربردهای معمولی آنتی استاتیک شامل قرقره‌ها و راهنماهای نوار ویدئو/صوتی، صفحه کلید ماشین حساب، توری بلندگوهایی داخلی خودرو و دنده‌های سرعت سنج است. توجه: حروف "UV" یا "W" نشان دهنده این است که تثبیت کننده UV اضافه شده است [به عنوان مثال: ASTATAL™ FV30W].

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	آنتی استاتیک	-	-
ویژگی‌ها	آنتی استاتیک جریان بالا ویسکوزیته پایین	- - -	- - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی چرخ دنده‌ها	- - -	- - -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm <sup>3</sup> 1.41	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 31	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 2.0	-	ASTM D955
جذب آب	% 0.22	-	ASTM D570
سختی Rockwell	80	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 61.8	psi 8963.35	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 50	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2840	psi 411907.92	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 90.2	psi 13082.43	ASTM D790
استحکام برشی	MPa 54.9	psi 7962.59	ASTM D732
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 54	ft·lb/in 1.01	ASTM D256
استحکام ضربه کششی	kJ/m <sup>2</sup> 98.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 46.63	ASTM D1822

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 158	F° 316.4	-
	C° 110	F° 230.0	-
	C° 165	F° 329.0	DSC
دمای ذوب	C° 165	F° 329.0	DSC
CLTE	1.3E-4 cm/cm/°C	-	ASTM D696

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	to 90.0 °C 80.0	F° 194.0 - 176.0	-
زمان خشک کردن	to 3.0 hr 2.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 185 °C 165	F° 365.0 - 329.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 195 °C 175	F° 383.0 - 347.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 205 °C 185	F° 401.0 - 365.0	-
دمای فرآیند (دوب)	to 210 °C 190	F° 410.0 - 374.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 50.0	F° 194.0 - 122.0	-
فشار تزریق	to 130 MPa 60.0	18854.94 - 8702.28 psi	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 0.500 0.100 MPa	psi 72.52 - 14.5	-
سرعت مارپیچ	to 60 rpm 40	-	-
تناژ گیره	to 5.0 kN/cm <sup>2</sup> 3.0	-	-

شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.