FLEXITEQ™ F65A112UV

تولیدکننده	Marplex Australia Pty Ltd.	**دسته بندی**	TPV
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

FLEXITEQ™ F65A112UV فرمولاسیونی بر اساس فناوری لاستیک Santoprene™ است. این ماده برای ترکیب کردن لمس نرم، جریان بالا و قابلیت قالب گیری خوب در یک ماده از پیش رنگ شده فرموله شده است. FLEXITEQ™ F65A112UV یک نسخه بهبود یافته در برابر UV است و می تواند بر روی تجهیزات ترموپلاستیک معمولی برای قالب گیری تزریقی پردازش شود. این ماده بر پایه پلی الفین است و کاملاً قابل بازیافت است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	پایداری‌کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	مواد قابل بازیافت قابلیت فرم‌دهی خوب سیالیت بالا نرم	- - - -	- - - -
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.938 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر	65	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	5.30 MPa	768.7 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	350 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	22.0 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)		-	ASTM D395B
	27 %	-	ASTM D395B
	39 %	-	ASTM D395B

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تناژ گیره	kN/cm²	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.