FLEXITEQ™ F75A113UV

تولیدکننده	Marplex Australia Pty Ltd.	**دسته بندی**	TPV
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

FLEXITEQ™ F75A113UV فرمولاسیونی بر اساس فناوری لاستیک Santoprene™ است. این فرمول به گونه ای طراحی شده است که ویژگی های لمس نرم و جریان مذاب بالا را در یک ماده از پیش رنگ شده ترکیب کند. FLEXITEQ™ F75A113UV یک نسخه با پایداری حرارتی و UV بهبود یافته است و می تواند بر روی تجهیزات ترموپلاستیک معمولی برای قالب گیری تزریقی پردازش شود. این ماده بر پایه پلی الفین است و کاملاً قابل بازیافت است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	پایداری‌کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر UV	-	-
	مواد قابل بازیافت	-	-
	قابلیت فرم‌دهی خوب	-	-
	سیالیت بالا	-	-
	نرم	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	0.920 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر	78	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	4.80 MPa	696.18 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	250 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	25.0 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)	35 %	-	ASTM D395B

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C°	-	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
تناژ گیره	kN/cm²	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-		-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.