# NOVADURAN® 5010CR2

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | -Mitsubishi Engineering Plastics Corp | **دسته بندی** | PBT |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

NOVADURAN® 5010CR2 یک ماده پلی بوتیلن ترفتالات (PBT) است. این محصول در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای قالب گیری تزریقی موجود است. ویژگی های مهم NOVADURAN® 5010CR2 عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری، چرخه قالب گیری سریع. کاربرد معمول NOVADURAN® 5010CR2: خودرو

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **UL Yellow Card** | E53664-243521 | - | - |
| **ویژگی‌ها** | چرخه قالب‌گیری سریع | - | - |
| **اشکال** | پلت‌ها | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

### فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **چگالی** | 1.31 g/cm³ | - | ISO 1183 |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | | - | - |
| | % 2.1 | - | - |
| | % 2.2 | - | - |
| **جذب آب** | % 0.10 | - | - |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مدول کششی** | MPa 2770 | psi 401755.26 | ISO 527-2 |
| **تنش کششی** | MPa 60.0 | psi 8702.28 | ISO 527-2 |
| **کرنش کششی** | % 4.0 | - | ISO 527-2 |
| **کرنش کششی نامی در هنگام شکست** | % 70 | - | ISO 527-2 |
| **مدول خمشی** | MPa 2540 | psi 368396.52 | ISO 178 |
| **تنش خمشی** | MPa 86.0 | psi 12473.27 | ISO 178 |
| **استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار** | kJ/m² 4.0 | ft·lb/in² 1.9 | ISO 179 |
| **استحکام ضربه Charpy بدون شکاف** | kJ/m² | - | ISO 179 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل حرارتی** | | - | - |
| | C° 170 | F° 338.0 | ISO 75-2/B |
| | C° 77.0 | F° 170.6 | ISO 75-2/A |
| **دمای ذوب** | C° 224 | F° 435.2 | ISO 11357-3 |
| **CLTE** | | - | ISO 11359-2 |
| | 9.0E-5 cm/cm/°C | - | - |
| | 1.2E-4 cm/cm/°C | - | - |
| | 1.5E-4 cm/cm/°C | - | - |
| | 9.0E-5 cm/cm/°C | - | - |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| | 1.2E-4 cm/cm/°C | - | - |
| | 1.5E-4 cm/cm/°C | - | - |

## الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت ویژه سطحی** | 3.0E+15 ohms | - | IEC 60093 |
| **مقاومت ویژه حجمی** | 4.0E+16 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **استحکام الکتریکی** | | - | IEC 60243-1 |
| | kV/mm 22 | - | - |
| | kV/mm 17 | - | - |
| **گذردهی نسبی** | 3.30 | - | IEC 60250 |
| **ضریب تلفات (Dissipation Factor)** | 0.022 | - | IEC 60250 |
| **شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)** | PLC 0 | - | UL 746 |
| **درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)** | HB | - | UL 94 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | C° 120 | F° 248.0 | - |
| **زمان خشک کردن** | to 8.0 hr 5.0 | - | - |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | C° 235 | F° 455.0 | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | C° 240 | F° 464.0 | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | C° 250 | F° 482.0 | - |
| **دمای نازل** | C° 245 | F° 473.0 | - |
| **دمای قالب** | to 80.0 °C 60.0 | F° 176.0 - 140.0 | - |
| **فشار تزریق** | to 150 MPa 20.0 | psi 21755.7 - 2900.76 | - |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **سرعت مارپیچ** | 80 to 150 rpm | - | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.