NOVADURAN® 5510S

تولیدکننده	-Mitsubishi Engineering Plastics Corp	**دسته بندی**	PBT
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

NOVADURAN® 5510S یک ماده پلی‌بوتیلن ترفتالات (PBT) است. این ماده در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی برای اکستروژن یا قالب‌گیری تزریقی در دسترس است. ویژگی اصلی NOVADURAN® 5510S: انعطاف‌پذیری خوب.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E53664-243581	-	-
ویژگی‌ها	انعطاف‌پذیری خوب	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.24 g/cm³	-	ISO 1183

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	-
	% 2.0	-	-
	% 2.2	-	-
جذب آب	% 0.40	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	420 MPa	60915.96 psi	ISO 527-2
تنش کششی	21.0 MPa	3045.8 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	21 %	-	ISO 527-2
کرنش کششی نامی در هنگام شکست	%	-	ISO 527-2
مدول خمشی	360 MPa	52213.68 psi	ISO 178
تنش خمشی	22.0 MPa	3190.84 psi	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	30 kJ/m²	14.27 ft·lb/in²	ISO 179
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی		-	-
	139 C°	282.2 F°	ISO 75-2/B
	74.0 C°	165.2 F°	ISO 75-2/A
دمای ذوب	219 C°	426.2 F°	ISO 11357-3
CLTE		-	ISO 11359-2
	1.2E-4 cm/cm/°C	-	-
	1.5E-4 cm/cm/°C	-	-
	1.8E-4 cm/cm/°C	-	-
	1.0E-4 cm/cm/°C	-	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	1.4E-4 cm/cm/°C	-	-
	1.8E-4 cm/cm/°C	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+15 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی		-	IEC 60243-1
	kV/mm 22	-	-
	kV/mm 17	-	-
گذردهی نسبی	3.20	-	IEC 60250
ضریب تلفات (Dissipation Factor)	0.020	-	IEC 60250

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 120	F° 248.0	-
زمان خشک کردن	to 8.0 hr 5.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 235	F° 455.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 240	F° 464.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 250	F° 482.0	-
دمای نازل	C° 245	F° 473.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 60.0	F° 176.0 - 140.0	-
فشار تزریق	to 150 MPa 20.0	psi 21755.7 - 2900.76	-
سرعت مارپیچ	to 150 rpm 80	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.