# Tufpet PBT G1020

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | Mitsubishi Engineering- Plastics Corp | **دسته بندی** | PBT |
| **فیلر** | ۲۰٪ الیاف شیشه | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

Tufpet PBT G1020 یک ماده پلی بوتیلن ترفتالات (PBT) است که با 20% الیاف شیشه پر شده است. این محصول در آمریکای شمالی برای قالب‌گیری تزریقی موجود است. ویژگی‌های مهم Tufpet PBT G1020 عبارتند از: دارای درجه اشتعال‌پذیری، مقاوم در برابر مواد شیمیایی، پایداری ابعادی خوب، قابلیت فرآوری خوب، مقاوم در برابر حرارت

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **UL Yellow Card** | E54695-244740 | - | - |
| **فیلر / تقویت‌کننده** | الیاف شیشه، 20% پرکننده بر اساس وزن | - | - |
| **ویژگی‌ها** | عمومی (هدف) | - | - |
| | مقاومت شیمیایی خوب | - | - |
| | پایداری ابعادی خوب | - | - |
| | خواص الکتریکی خوب | - | - |
| | قابلیت قالب‌گیری خوب | - | - |
| | درخشش بالا | - | - |
| | مقاومت حرارتی بالا | - | - |
| | کم تا هیچ جذب آب | - | - |

## اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **اشکال** | پلت‌ها | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 1.46 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | 0.25 to 1.3 % | - | ASTM D955 |
| **سختی Rockwell** | 120 | - | ASTM D785 |

## مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **استحکام کششی** | 108 MPa | 15664.1 psi | ASTM D638 |
| **ازدیاد طول کششی** | 2.1 % | - | ASTM D638 |
| **مدول خمشی** | 6860 MPa | 994960.68 psi | ASTM D790 |
| **استحکام خمشی** | 177 MPa | 25671.73 psi | ASTM D790 |
| **مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار** | 69 J/m | 1.29 ft·lb/in | ASTM D256 |
| **مقاومت به ضربه Izod بدون شکاف** | 390 J/m | 7.3 ft·lb/in | ASTM D256 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل تحت بار** | 204 C° | 399.2 F° | ASTM D648 |
| **RTI Elec** | | - | UL 746 |
| | 75.0 C° | 167.0 F° | - |
| | 75.0 C° | 167.0 F° | - |
| | 75.0 C° | 167.0 F° | - |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **RTI Imp** | | - | UL 746 |
| | C° 75.0 | F° 167.0 | - |
| | C° 75.0 | F° 167.0 | - |
| | C° 75.0 | F° 167.0 | - |
| **RTI Str** | | - | UL 746 |
| | C° 75.0 | F° 167.0 | - |
| | C° 75.0 | F° 167.0 | - |
| | C° 75.0 | F° 167.0 | - |

## الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)** | | - | UL 94 |
| | HB | - | - |
| | HB | - | - |
| | HB | - | - |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | C° 140 | F° 284.0 | - |
| **زمان خشک کردن** | hr 2.0 | - | - |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | 230 °C to 303 | F° 577.4 - 446.0 | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | 230 °C to 303 | F° 577.4 - 446.0 | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | 230 °C to 303 | F° 577.4 - 446.0 | - |
| **دمای قالب** | 40.0 °C to 100 | F° 212.0 - 104.0 | - |
| **فشار تزریق** | 81.4 MPa | 11806.09 psi | - |
| **سرعت مارپیچ** | 80 rpm | - | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533


این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.