Tufpet PBT G2030

تولیدکننده	Mitsubishi Engineering- Plastics Corp	**دسته بندی**	PBT
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Tufpet PBT G2030 یک ماده پلی بوتیلن ترفتالات (PBT) است که حاوی 30% ماده تقویت شده با الیاف شیشه است. این محصول در آمریکای شمالی موجود است و با قالب‌گیری تزریقی فرآوری می‌شود. ویژگی‌های اصلی Tufpet PBT G2030 عبارتند از: مقاوم در برابر شعله/دارای درجه اشتعال، براقیت بالا، قابلیت فرآوری خوب، پایداری ابعادی خوب

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	مقاومت در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	نکته برجسته	-	-
	قابلیت فرم‌دهی خوب	-	-
	عملکرد الکتریکی خوب	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	جذب آب پایین یا هیچ مقاومت در برابر شعله	- -	
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.65 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
جذب آب	0.38 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell	119	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	113 MPa	16389.29 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	2.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	10300 MPa	1493891.4 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	167 MPa	24221.35 psi	ASTM D790
ضریب اصطکاک		-	ASTM D1894
	0.10	-	ASTM D1894
	0.21	-	ASTM D1894
مقاومت سایش Taber	76.0 mg	-	ASTM D1044
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	59 J/m	1.11 ft·lb/in	ASTM D256
ضربه Izod بدون شکاف	540 J/m	10.11 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 220	F° 428.0	ASTM D648
	C° 210	F° 410.0	ASTM D648
CLTE	5.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
RTI Elec		-	UL 746
	C° 130	F° 266.0	UL 746
	C° 130	F° 266.0	UL 746
	C° 130	F° 266.0	UL 746
	C° 130	F° 266.0	UL 746
RTI Imp		-	UL 746
	C° 115	F° 239.0	UL 746
	C° 125	F° 257.0	UL 746
	C° 125	F° 257.0	UL 746
RTI		-	UL 746
	C° 130	F° 266.0	UL 746
	C° 130	F° 266.0	UL 746
	C° 130	F° 266.0	UL 746
	C° 130	F° 266.0	UL 746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه حجمی	2.6E+18 ohms·cm	-	ASTM D257
ثابت دی‌الکتریک	3.30	-	ASTM D150
ضریب تلفات	0.016	-	ASTM D150
مقاومت قوس الکتریکی	sec 12.0	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 250	-	UL 746
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	V-1	-	UL 94
	V-0	-	UL 94
			UL 94
			UL 94

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	V-0	-	
	V-0	-	

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-		-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	140 °C	284.0 °F	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	°C	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	°C	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	°C	-	-
دمای قالب	°C	-	-
فشار تزریق	81.4 MPa	11806.09 psi	-
سرعت مارپیچ	80 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.