Tufpet PBT N2100

تولیدکننده	Mitsubishi Engineering-Plastics Corp	**دسته بندی**	PBT
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Tufpet PBT N2100 یک ماده پلی بوتیلن ترفتالات (PBT) است. این محصول در آمریکای شمالی موجود است و با قالب‌گیری تزریقی پردازش می‌شود. ویژگی‌های اصلی Tufpet PBT N2100 شامل: مقاوم در برابر آتش/آتش‌سوزی با درجه‌بندی، مقاوم در برابر آتش، براقیت بالا، قابلیت پردازش خوب و مقاومت در برابر ابعاد است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	مقاومت در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	نکته برجسته	-	-
	قابلیت فرم‌دهی خوب	-	-
	عملکرد الکتریکی خوب	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	عمومی	-	-
	جذب آب پایین یا هیچ	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	-
اشکال	ذره	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.47 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
سختی Rockwell	119	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	56.9 MPa	8252.66 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	100 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2650 MPa	384350.7 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	81.4 MPa	11806.09 psi	ASTM D790
ضریب اصطکاک		-	ASTM D1894
	0.12	-	ASTM D1894
	0.17	-	ASTM D1894
مقاومت سایش Taber	10.0 mg	-	ASTM D1044
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	29 J/m	0.5432 ft·lb/in	ASTM D256
ضربه Izod بدون شکاف	490 J/m	9.18 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار			ASTM D648
			ASTM D648
			ASTM D648

حرارتی			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
		-	
	C° 177	F° 350.6	
	C° 56.0	F° 132.8	
CLTE	8.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
RTI Elec		-	UL 746
	C° 75.0	F° 167.0	UL 746
	C° 75.0	F° 167.0	UL 746
	C° 75.0	F° 167.0	UL 746
RTI Imp		-	UL 746
	C° 75.0	F° 167.0	UL 746
	C° 75.0	F° 167.0	UL 746
	C° 75.0	F° 167.0	UL 746
RTI		-	UL 746
	C° 75.0	F° 167.0	UL 746
	C° 75.0	F° 167.0	UL 746
	C° 75.0	F° 167.0	UL 746

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
مقاومت ویژه حجمی	4.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
استحکام دی‌الکتریک	19 kV/mm	-	ASTM D149
ثابت دی‌الکتریک	3.10	-	ASTM D150
ضریب تلفات	0.071	-	ASTM D150
مقاومت قوس الکتریکی	21.0 sec	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	260 V	-	UL 746
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	V-0	-	UL 94
	V-0	-	UL 94
	V-0	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	140 C°	284.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	81.4 MPa	11806.09 psi	-
سرعت مارپیچ	80 rpm	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.