

AURUM® JCQ6225A

PI, TP	دسته بندی	,Mitsui Chemicals .Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	الیاف کربن	فیلر

توضیحات محصول

AURUM JCQ6225A یک پلی‌امید با عملکرد بالا برای قطعات دقیق قالب‌گیری تزریقی و محصولات اکستروژن است. این ماده از خانواده AURUM از رزین‌های مهندسی پیشرفته است، AURUM JCQ6225A تقویت شده با الیاف کربن تعادل منحصر به فردی از خواص مکانیکی، حرارتی و تریبولوژیکی برای عملکرد برجسته در کاربردهای خودرویی، ماشین‌آلات تجاری، تجهیزات صنعتی، هوافضا و تجهیزات نیمه‌رسانا ارائه می‌دهد. قطعات AURUM استحکام مکانیکی و سختی عالی، ثبات ابعادی، گازدهی کم و مقاومت استثنایی در برابر تابش را ارائه می‌دهند. علاوه بر این، AURUM مقاومت فوق‌العاده‌ای در برابر مایعات و حلال‌های هیدرولیکی، خودرویی و صنعتی و همچنین ضربه انبساط حرارتی پایین، مقاومت در برابر خزش و شعله‌پذیری دارد. AURUM JCQ6225A در برابر سطوح PV بالا مقاوم است و ضربه سایش و سطح اصطکاک پایینی را در یک دامنه دمایی وسیع در محیط‌های روغن‌کاری شده ارائه می‌دهد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ای‌مپررال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف کربن	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	پایداری ابعادی خوب	-	-
	مقاومت خوب	-	-
	سختی خوب	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	مقاومت خوب در برابر سایش اصطکاک پایین کم تا هیچ گازهای خارج شده مقاوم در برابر تابش (گاما) مقاوم در برابر حلال	- - - -	- - - -
کاربردها	کاربردهای هوافضا کاربردهای خودرویی تجهیزات تجاری چرخ دنده‌ها کاربردهای صنعتی مهر و موم‌ها واشر	- - - - - - -	- - - - - -
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.46	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 33	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.50 0.40	-	ASTM D955
جذب آب		-	ASTM D570
	% 0.15	-	-
	% 0.30	-	-
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
استحکام کششی	MPa 109	psi 15809.14	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 2.0	-	ASTM D638

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول خمشی	MPa 6690	psi 970304.22	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 155	psi 22480.89	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 80	ft·lb/in 1.5	ASTM D256

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 238	F° 460.4	ASTM D648
دمای انتقال شیشه‌ای	C° 240	F° 464.0	ASTM E1356
دمای ذوب	C° 388	F° 730.4	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 220	F° 428.0	-
زمان خشک کردن	hr 8.0	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 30	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 430 °C 382	F° 806.0 - 719.6	-
دمای قالب	to 210 °C 180	F° 410.0 - 356.0	-
فشار تزریق	to 241 MPa 75.8	34954.16 - 10993.88 psi	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	to 0.345 0.00 MPa	psi 50.04 - 0.0	-
سرعت ماریچ	to 200 rpm 100	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.