Tufel® II 94305

تولیدکننده	Momentive Performance Materials Inc.	**دسته بندی**	Silicone
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ترکیبات لاستیکی 94205، Tufel II 94305 و 94305 الاستومرهای سیلیکونی با فراریت کم، پخت سریع و پخت اضافی با سختی 20 و 30 دورومتر برای قالب گیری هستند. آنها ممکن است به تنهایی یا مخلوط با دورومترهای متوسط استفاده شوند. کاربردها شامل قالب گیری ساخته شده است که به زمان چرخه کوتاه، پخت مقطع عمیق و قطعات با الزامات استخراج کم نیاز دارد. ویژگی ها و مزایای کلیدی پایه های LV زمان های پخت پس از پخت را به حداقل می رساند سیستم پخت کاملاً بدون پراکسید کاهش قابل توجه در سیستم های چرخه قالب گیری محدوده دمای قالب گیری پایین تر (150-166 درجه سانتیگراد) (300-330 درجه فارنهایت) عمر مفید مخلوط برتر پخت سطح محکم عدم شکوفایی شفافیت

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	پخت سریع چرخه قالب‌گیری سریع محتوای استخراج پایین غیر شکوفا	- - - -	- - - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 177.2600 کلاس VI USP	- -	- -
شکل ظاهری	نیمه شفاف	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سختی دورومتر	28	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	0.600 MPa	87.02 psi	ASTM D412
استحکام کششی	9.30 MPa	1348.85 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	1100 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	30.0 kN/m	-	ASTM D624

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.10 g/cm³	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.