Tufel® II 94505

تولیدکننده	Momentive Performance Materials Inc.	**دسته بندی**	Silicone
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

TUFEL* II ترکیبات لاستیک سیلیکونی 94405، 94505، 94605 و 94705 الاستومرهای سیلیکونی پخت شده با افزودنی سریع پخت و فرار کم با سختی 40-70 دورومتر برای قالب گیری هستند. آنها ممکن است به تنهایی یا مخلوط با دورومترهای میانی استفاده شوند. کاربردها شامل قالب گیری ساخته شده است که نیاز به زمان چرخه کوتاه، پخت مقطع عمیق و قطعات با الزامات استخراج کم دارد. ویژگی ها و مزایای کلیدی پایه های LV به حداقل رساندن زمان های پخت پس از پخت سیستم پخت کاملاً بدون پراکسید کاهش قابل توجه در زمان چرخه قالب گیری محدوده دمای قالب گیری پایین تر (150-166 درجه سانتیگراد) (300-330 درجه فارنهایت) ماندگاری مخلوط برتر استحکام پارگی بالا پخت سطحی محکم شفافیت غیر شکوفه

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	پخت سریع چرخه قالب‌گیری سریع مقاومت در برابر پارگی خوب محتوای استخراج پایین غیر شکوفا	- - - - -	- - - - -
شکل ظاهری	نیمه شفاف	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سختی دورومتر	47	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
تنش کششی	1.20 MPa	174.05 psi	ASTM D412
استحکام کششی	9.10 MPa	1319.85 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	930 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	43.9 kN/m	-	ASTM D624

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	1.15 g/cm³	-	-
زمان پخت	0.17 hr	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.