NAXELL™ PC100H

تولیدکننده	MRC Polymers, Inc.	**دسته بندی**	PC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

PC100H در رنگ های طبیعی و مات موجود است، اطلاعات و جزئیات در صورت درخواست در دسترس است. پلی کربنات با کیفیت بالا و ذوب بالا. MFR را می توان بین 10 تا 40 گرم در 10 دقیقه تغییر داد. می توان UV تثبیت کرد. روان کننده های داخلی و خارجی را می توان اضافه کرد. می تواند از شفاف تا همرنگ باشد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	سیالیت بالا عمومی	- -	- -
کاربردها	عمومی	-	-
شکل ظاهری	رنگ نامشخص کدر بودن شفاف/شفاف رنگ طبیعی	- - - -	- - - -
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	23 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	%	-	ASTM D955
جذب آب	0.15 %	-	ASTM D570

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	62.1 MPa	9006.86 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	80 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2280 MPa	330686.64 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	93.1 MPa	13503.04 psi	ASTM D790

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	132 C°	269.6 F°	ASTM D648
	127 C°	260.6 F°	ASTM D648
CLTE	6.8E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
عبور نور (Transmittance)	78.0 %	-	ASTM D1003

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای خشک کردن	C° 116	F° 240.8	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
نقطه شبنم	C°	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
کاشن (Cushion)	mm 6.35	in 0.25	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.