# NAXELL™ PC110M

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | MRC Polymers, Inc. | **دسته بندی** | PC |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

PC110M در رنگ های طبیعی و سفارشی موجود است، اطلاعات و جزئیات بیشتر در صورت درخواست در دسترس است. پلی کربنات برای محصولات رنگی. MFR می تواند بین 10 تا 40 گرم در 10 دقیقه تغییر کند. می تواند با UV تثبیت شود. روان کننده های داخلی و خارجی قابل افزودن هستند. می تواند از شفاف تا مطابق با رنگ باشد. برای محصولاتی که نیاز به مشخصات بصری دقیق دارند مناسب نیست. بسته FR قابل افزودن است.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **ویژگی‌ها** | عمومی | - | - |
| **کاربردها** | عمومی | - | - |
| **شکل ظاهری** | رنگ‌های موجود<br>شفاف/شفاف<br>رنگ طبیعی | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |
| **اشکال** | ذره | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 1.20 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)** | 12 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | % | - | ASTM D955 |
| **جذب آب** | 0.15 % | - | ASTM D570 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **استحکام کششی** | 62.1 MPa | 9006.86 psi | ASTM D638 |
| **ازدیاد طول کششی** | 70 % | - | ASTM D638 |
| **مدول خمشی** | 2340 MPa | 339388.92 psi | ASTM D790 |
| **استحکام خمشی** | 96.5 MPa | 13996.17 psi | ASTM D790 |
| **مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار** | 850 J/m | 15.92 ft·lb/in | ASTM D256 |
| **ضربه پرتاب وزنه ابزاری** | 61.0 J | - | ASTM D3763 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل تحت بار** | | - | ASTM D648 |
| | 135 C° | 275.0 F° | ASTM D648 |
| | 129 C° | 264.2 F° | ASTM D648 |
| **CLTE** | 6.8E-5 cm/cm/°C | - | ASTM D696 |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | °C | - | - |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|---|---|---|---|
| **ویژگی** | **سیستم متریک** | **سیستم ایمپریال** | **روش تست** |
| **زمان خشک کردن** | hr | - | - |
| **نقطه شبنم** | C° | - | - |
| **حداکثر رطوبت پیشنهادی** | % 0.020 | - | - |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای بخش میانی سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای بخش جلوی سیلندر** | C° | - | - |
| **دمای نازل** | C° | - | - |
| **دمای فرآیند (ذوب)** | C° | - | - |
| **دمای قالب** | C° | - | - |
| **فشار تزریق** | MPa | - | - |
| **نرخ تزریق** | متوسط | - | - |
| **فشار پشت (Back Pressure)** | MPa | - | - |
| **سرعت مارپیچ** | rpm | - | - |
| **کاشن (Cushion)** | mm 6.35 | in 0.25 | - |
| **نامشخص** | | - | - |

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533


این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.