

CERTENE™ HI-355

HDPE, HMW	دسته بندی	Muehlstein	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

HI-355 یک کوپلیمر ممتاز تایید شده است که برای قالب گیری کاربردهای صنعتی که نیاز به چقرمگی عالی و سفتی متوسط دارند، طراحی شده است. HI-355 دارای قابلیت فرآیندپذیری آسان، مقاومت عالی در برابر ترک خوردگی ناشی از تنش محیطی (ESCR)، استحکام ضربه عالی، پایداری ابعادی خوب و مقاومت در برابر تاب برداشتن است. کاربردهای پیشنهادی HI-355 شامل ظروف و درب های صنعتی، سطل های 1 تا 5 گالنی، جعبه های حمل و نقل، لوازم خانگی، اسباب بازی ها و فوم ساختاری است. دمای فرآیند توصیه شده 230، HI-355 تا 270 درجه سانتیگراد با قالب در دمای 20 تا 40 درجه سانتیگراد است. HI-355 با مقررات FDA 21CFR 177.1520 (c) 3.2 (a) و با اکثر مقررات بین المللی مربوط به استفاده از پلی اتیلن در تماس با مواد غذایی مطابقت دارد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
ویژگی ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	سخت، خوب	-	-
	مقاومت در برابر ترک خوردگی تحت تنش بالا	-	-
	کوپلیمر	-	-
	مقاومت در برابر خمیدگی	-	-
	مقاومت در برابر ضربه، بالا	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	سختی خوب	-	-
	مطابقت با تماس غذایی	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
کاربردها	فوم ساختاری کاربرد صنعتی کالاهای خانگی ظرف اسباب بازیها	- - - - -	- - - - -
رتبه بندی های استاندارد	FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2a	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 0.955	-	ASTM D1505
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 3.0 min	-	ASTM D1238
مقاومت در برابر ترک خوردگی تنش محیطی	hr 16.0	-	ASTM D1693B
خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
استحکام کششی	MPa 28.0	psi 4061.06	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	%	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 1170	psi 169694.46	ASTM D790
استحکام ضربه کششی	kJ/m ² 74.0	ft·lb/in ² 35.21	ASTM D1822

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 76.0	F° 168.8	ASTM D648
دمای تردی	C°	-	ASTM D746
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 123	F° 253.4	ASTM D1525

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & Shanghai Susheng Import
Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China **آدرس:**

آقای Zhao Yong (زائو یونگ) **مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com **ایمیل:**

www.polymersdata.com **وبسایت:**

+86-134-2475-5533 **همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.