

CERTENE™ HWB-1051

HDPE, HMW	دسته بندی	Muehlstein	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

HWB-1051 یک کوپلیمر هگزن با وزن مولکولی بالا و گرید ممتاز تایید شده است که برای قالب گیری دمشی (BLOW MOLDING) ظروف صنعتی با اندازه متوسط تا بزرگ و با عملکرد بالا تولید شده است. HWB-1051 دارای قابلیت فرآیندپذیری خوب، استحکام مذاب خوب، ترکیب عالی از ESCR، استحکام ضربه بالا، سفتی، قابلیت ترمو فرمینگ خوب و مقاومت شیمیایی خوب است. کاربردهای HWB-1051 شامل ظروف 20 تا 55 گالنی، مخازن مواد شیمیایی و بنزین، جعبه های حمل، قطعات خودرو، جعبه ابزار، آسترهای قسمت بار کامیون و اکستروژن ورق، لوله و پروفیل است. دمای فرآیند توصیه شده برای HWB-1051، 190 تا 210 درجه سانتیگراد است. HWB-1051 با مقررات FDA 3.1(a) + 3.2 (a) 21CFR 177.1520 (c) و با اکثر مقررات بین المللی مربوط به استفاده از پلی اتیلن در تماس با مواد غذایی مطابقت دارد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
ویژگی ها	کوپلیمر	-	-
	قابل قبول برای تماس با غذا	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت ذوب خوب	-	-
	قابلیت قالب گیری خوب	-	-
	قابلیت پردازش خوب	-	-
	سختی خوب	-	-
	همومر هگزن	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت در برابر ترک خوردگی تحت تنش بالا (ESCR) مقاومت ضربه بالا	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی مخازن سوخت ظروف صنعتی لایه‌ها لوله‌کشی پروفایل‌ها ورق جعبه ابزار/توت	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.1a FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2a	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	دمش‌گیری ترموفرمینگ	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 0.951	-	ASTM D1505
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 0.060 min g/10 min 10	-	ASTM D1238
مقاومت در برابر ترک خوردگی تنشی محیطی	hr hr 150	-	ASTM D1693 ASTM D1693B

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D638	psi 3596.94	MPa 24.8	استحکام کششی
ASTM D638	-	% 800	ازدیاد طول کششی
ASTM D790	psi 155190.66	MPa 1070	مدول خمشی
ASTM D1822	ft·lb/in ² 165.1	kJ/m ² 347	استحکام ضربه کششی

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D648	F° 111.2	C° 44.0	دمای تغییر شکل تحت بار
ASTM D746	-	C°	دمای تردی
ASTM D1525	F° 264.2	C° 129	دمای نرم‌شوندگی Vicat

سایر			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 410.0 - 374.0	to 210 °C 190	دمای قالب‌گیری دمشی

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.