

CERTENE™ HWB-355

HDPE, HMW	دسته بندی	Muehlstein	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

HWB-355 یک گرید با وزن مولکولی بالا و ممتاز تایید شده است که برای قالب گیری دمشی (BLOW MOLDING) با عملکرد ضربه بالا و افزایش چقرمگی توسعه یافته است. HWB-355 دارای تورم بالا، قابلیت فرآیندپذیری یکنواخت، ترکیب برجسته ای از ESCR، استحکام ضربه، سفتی، مقاومت خزشی و مقاومت شیمیایی عالی است. کاربردهای HWB-355 شامل درام های 55 گالنی، ظروف حمل و نقل، مخازن صنعتی، مواد شیمیایی کشاورزی، قطعات خودرو، جعبه ابزار، جعبه های حمل، وسایل ورزشی، جعبه های حمل اسکی و چمدان است. دمای فرآیند توصیه شده برای HWB-355، 210 تا 230 درجه سانتیگراد است. HWB-355 با مقررات FDA 21CFR 177.1520 (c) 3.2 (a) و با اکثر مقررات بین المللی مربوط به استفاده از پلی اتیلن در تماس با مواد غذایی مطابقت دارد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبرال	روش تست
ویژگی‌ها	سخت، خوب	-	-
	مقاومت در برابر ترک خوردگی تحت تنش	-	-
	بالا	-	-
	وزن مولکولی بالا	-	-
	مقاومت در برابر ضربه، بالا	-	-
	قابلیت کار، خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر خزش	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	سختی خوب	-	-
	مطابقت با تماس غذایی	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
کاربردها	جعبه ابزار/قطعات ظرف صنعتی تانک آب صنعتی درام کاربرد در زمینه خودرو کالاهای ورزشی کانتینر حمل و نقل	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2a	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	دمش‌گیری	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 0.955	-	ASTM D1505
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 0.020 min g/10 min 3.0	-	ASTM D1238 ASTM D1238 ASTM D1238
مقاومت در برابر ترک‌خوردگی تنش‌محیطی	hr	-	ASTM D1693A

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 28.0	psi 4061.06	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 820	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 1180	psi 171144.84	ASTM D790

خواص مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 770	ft·lb/in 14.42	ASTM D256
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 45.0	F° 113.0	ASTM D648
دمای تردی	C°	-	ASTM D746
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 130	F° 266.0	ASTM D1525
سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب‌گیری دمشی	C°	-	-
نامشخص	-	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & Shanghai Susheng Import
Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China **آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) **مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com **ایمیل:**

www.polymersdata.com **وبسایت:**

+86-134-2475-5533 **همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.