

CERTENE™ PBM-12NB

PP Homopolymer	دسته بندی	Muehlstein	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

PBM-12 یک گرید ممتاز و تایید شده قالب‌گیری تزریقی با ضربه متوسط است که به طور ویژه برای کاربردهایی طراحی شده است که به مقاومت در برابر ضربه خوب در دماهای پایین نیاز دارند. PBM-12 دارای قابلیت فرآیندپذیری بسیار خوب، جریان متوسط-بالا برای پر کردن سریع قالب، پایداری ابعادی بسیار خوب، مقاومت حرارتی عالی و تعادل بهینه خواص مکانیکی است. کاربردهای معمول PBM-12 شامل قطعات خودرو و ترمیم داخلی، قطعات لوازم خانگی، جعبه‌های لوازم ماهیگیری، جعبه‌های اسلحه و ابزار، اسباب‌بازی‌ها، قطعات صنعتی، درپوش‌ها، بسته‌ها و لوازم خانگی است. دمای پردازش توصیه شده بین 210 تا 220 درجه سانتیگراد است. PBM-12 با مقررات FDA 3.2 + 3.1(c) / (i)(3) 21CFR 177.1520 و با اکثر مقررات بین‌المللی مربوط به استفاده از پلی‌پروپیلن در تماس با مواد غذایی مطابقت دارد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روشن تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک
-	-	چرخه قالب‌گیری سریع
-	-	قابل قبول برای تماس با غذا
-	-	پایداری ابعادی خوب
-	-	قابلیت پردازش خوب
-	-	مقاومت حرارتی بالا
-	-	کوپلیمر ضربه‌ای
-	-	مقاومت در برابر ضربه دما پایین
-	-	جریان متوسط
-	-	مقاومت به ضربه متوسط

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	اجزای دستگاه	-	-
	کاربردهای خودرویی	-	-
	تزئینات داخلی خودرو	-	-
	پوشش	-	-
	بسته بندی ها	-	-
	کالاهای خانگی	-	-
	کاربردهای صنعتی	-	-
	جعبه ابزار/توت	-	-
رتبه بندی های استاندارد	FDA 21 CFR 177.1520(a) 3 (i)	-	-
	FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.1	-	-
	FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2	-	-
اشکال	پلت ها	-	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 0.902	-	ASTM D1505
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 12	-	ASTM D1238
سختی Rockwell	80	-	ASTM D785
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa 24.1	psi 3495.42	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 13	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 1020	psi 147938.76	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف دار	بدون شکست	-	ASTM D256

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D648	F° 185.0	C° 85.0	دمای تغییر شکل تحت بار
ASTM D1525	F° 284.0	C° 140	دمای نرم‌شوندگی Vicat

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 428.0 - 410.0	to 220 °C 210	دمای فرآیند (دوب)

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای	& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd
<p>Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China</p>	
<p>آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)</p>	
<p>sales@su-jiao.com</p>	<p>مسئول تماس:</p>
<p>www.polymersdata.com</p>	<p>ایمیل:</p>
<p>+86-134-2475-5533</p>	<p>وبسایت:</p>
	<p>همراه:</p>

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.