NEOFLON™ EFEP RP-5000

تولیدکننده	DAIKIN AMERICA, INC.	**دسته بندی**	Fluoropolymer
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

EFEP RP-5000 یک فلوئوروپلیمر است که خواص فیزیکی و شیمیایی عالی مشتق شده از ETFE را با دمای پردازش پایین ترکیب می‌کند که با رزین‌های مهندسی و پلیمرهای ترموپلاستیک معمولی سازگارتر است. این رزین به خوبی به انواع پلاستیک ها و مواد غیر آلی (شیشه، فلزات) بدون چسب یا اچ می چسبد. EFEP RP-5000 را می توان به راحتی به لوله ها یا فیلم های چند لایه هم اکسترود کرد و مزایای زیر را برای طیف گسترده ای از کاربردها در صنایع خودرو، نفت و گاز، فرآوری شیمیایی، نیمه هادی و فیلم ارائه می دهد: مقاومت بسیار خوب در برابر نفوذ هیدروکربن ها مقاومت شیمیایی عالی خلوص بالا مقاومت در برابر پیری حرارتی بهبود یافته هم اکستروژن با رزین های دیگر (نایلون ها، PE، EVOH اصلاح شده و ETFE) بدون چسب یا اچ استحکام چسبندگی برتر مقاومت عالی در برابر آب و هوا مقاومت در برابر ضربه سرد

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	خلوص بالا	-	-
	مقاومت خوب در برابر پیری حرارتی	-	-
	چسبندگی خوب	-	-
	مقاومت در برابر ضربه دما پایین	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر آب و هوا	-	-
	مقاومت در برابر هیدروکربن	-	

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	ترکیب قالب‌گیری نیمه هادی فیلم‌ها فیلم چندلایه اتصالات لوله کاربرد در زمینه خودرو	- - - - -	- - - - -
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری هم‌اکستروژن اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.74 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min	-	ASTM D1238

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	MPa	-	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	%	-	ASTM D638
مدول خمشی	1000 MPa	145038.0 psi	ASTM D790

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای ذوب	195 C°	383.0 F°	DSC

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت در برابر نفوذ		-	-
	2.0 g·mm/m²/atm/24 hr	-	-
	6.5 g·mm/m²/atm/24 hr	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار تزریق	MPa	-	-
نامشخص		-	-
		-	-
دمای منطقه ۱ سیلندر	260 C°	500.0 F°	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	260 C°	500.0 F°	-
دمای منطقه ۵ سیلندر	260 C°	500.0 F°	-
دمای آداپتور	265 C°	509.0 F°	-
دمای دای (قالب خروجی)	280 C°	536.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.