Diamond ABS 3500 HF

تولیدکننده	Network Polymers, Inc.	**دسته بندی**	ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Diamond ABS 3500 HF یک محصول اکریلونیتریل بوتادین استایرن (ABS) است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آمریکای شمالی در دسترس است. ویژگی ها عبارتند از: دارای رتبه اشتعال پذیری، سازگار با REACH، سازگار با RoHS، سازگار با WEEE، جریان پذیری بالا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	جریان بالا مقاومت به ضربه متوسط	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH) EU 2002/96/EC (WEEE)	- -	- -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شماره پرونده UL	E150937	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.06 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)		-	ASTM D1238
	3.0 g/10 min	-	-
	11 g/10 min	-	-
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	0.40 to 0.60 %	-	ASTM D955
سختی Rockwell	104	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	49.6 MPa	7193.88 psi	ASTM D638
مدول خمشی	2480 MPa	359694.24 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	210 J/m	3.93 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	79.4 C°	174.92 F°	-
	96.1 C°	204.98 F°	-
دمای نرم‌شوندگی Vicat	103 C°	217.4 F°	ASTM D1525

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 °C to 85.0	176.0 - 185.0 °F	-
زمان خشک کردن	2.0 hr to 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.10 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	180 °C to 240	356.0 - 464.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	180 °C to 240	356.0 - 464.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	180 °C to 240	356.0 - 464.0 °F	-
دمای قالب	40.0 °C to 80.0	104.0 - 176.0 °F	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.