

Centrex® 814

ASA	دسته بندی	,Network Polymers .Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Centrex® 814 یک محصول آکریلونیتریل استایرن آکریلات (ASA) است. این محصول می‌تواند با قالب‌گیری تزریقی پردازش شود و در آمریکای شمالی در دسترس است. کاربردهای Centrex® 814 شامل کالاهای ورزشی، قطعات تزئینی، کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی، کاربردهای خانگی و کاربردهای دریایی است. ویژگی‌ها شامل: دارای درجه آتش، مطابق با REACH، مطابق با RoHS، مطابق با WEEE، قابلیت پردازش خوب.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E51193-101898756	-	-
ویژگی‌ها	قابلیت پردازش خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر آب و هوا	-	-
	درخشش بالا	-	-
	مقاومت ضربه بالا	-	-
کاربردها	نمایش‌های تزئینی	-	-
	نمایشگرهای الکترونیکی	-	-
	تجهیزات چمن و باغ	-	-
	کاربردهای دریایی	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	کاربردهای فضای باز اسپاها کالاهای ورزشی تجهیزات ورزش‌های آبی	- - - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH) EU 2002/96/EC (WEEE)	- -	- -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شماره پرونده UL	E150937	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO) (11403-1) مدول سکنت در برابر کرنش (ISO) (11403-1)	- -	- -
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.05	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 9.0	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.60 0.50	-	ASTM D955
سختی Rockwell	101	-	ASTM D785
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 2100	psi 304579.8	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 38.6	psi 5598.47	ASTM D638

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول خمشی	MPa 2240	psi 324885.12	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 68.6	psi 9949.61	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکافدار	J/m 75	ft·lb/in 1.4	ASTM D256
	J/m 270	ft·lb/in 5.06	-
	-	-	-
ضربه پرتاب وزنه ایزاری	J 8.20	-	ASTM D3763
	J 33.0	-	-
	-	-	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 71.1	F° 159.98	ASTM D648
	C° 76.7	F° 170.06	-
	-	-	-
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 101	F° 213.8	ASTM D1525
RTI Elec	C° 50.0	F° 122.0	UL 746
RTI Imp	C° 50.0	F° 122.0	UL 746
RTI Str	C° 50.0	F° 122.0	UL 746

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	to 87.8 °C 82.2	F° 190.04 - 179.96	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.10	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	% to 70 50	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 271 °C 238	F° 519.8 - 460.4	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 271 °C 238	F° 519.8 - 460.4	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 271 °C 238	F° 519.8 - 460.4	-
دمای نازل	to 271 °C 238	F° 519.8 - 460.4	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 271 °C 238	F° 519.8 - 460.4	-
دمای قالب	to 82.2 °C 43.3	F° 179.96 - 109.94	-
نرخ تزریق	متوسط	-	-
نسبت L/D ماریج	20.0:1.0	-	-
نسبت تراکم ماریج	2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.