

Centrex® 821

ASA	دسته بندی	,Network Polymers .Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Centrex® 821 یک محصول آکریلونیتریل استایرن آکریلات (ASA) است. این محصول می‌تواند با قالب‌گیری تزریقی پردازش شود و در آمریکای شمالی در دسترس است. کاربرد معمول: خودروسازی. ویژگی‌ها شامل: دارای درجه آتش، مطابق با REACH، مطابق با RoHS، مطابق با WEEE، قابلیت پردازش خوب.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E51193-101898758	-	-
ویژگی‌ها	قابلیت پردازش خوب مقاومت خوب در برابر آب و هوا مقاومت حرارتی بالا درخشش متوسط مقاومت به ضربه متوسط	- - - - -	- - - - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی قطعات خارجی خودرو	- -	- -
-	-	-	-
-	-	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH) EU 2002/96/EC (WEEE)	- -	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شماره پرونده UL	E150937	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO) (11403-1) تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO) (11403-1) مدول سکنت در برابر کرنش (ISO) (11403-1)	- - -	- - -

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.08	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 6.7	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.60 0.50	-	ASTM D955
سختی Rockwell	105	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2480	psi 359694.24	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 43.4	psi 6294.65	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 2410	psi 349541.58	ASTM D790

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D790	psi 9993.12	MPa 68.9	استحکام خمشی
ASTM D256	-	-	مقاومت به ضربه Izod شکافدار
-	ft·lb/in 0.5057	J/m 27	
-	ft·lb/in 3.0	J/m 160	
ASTM D3763	-	-	ضربه پرتاب وزنه ایزاری
-	-	J 1.00	
-	-	J 26.0	

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D648	-	-	دمای تغییر شکل تحت بار
-	F° 174.92	C° 79.4	
-	F° 190.04	C° 87.8	
ASTM D1525	F° 233.6	C° 112	دمای نرم‌شوندگی Vicat
ASTM D696	-	9.9E-5 cm/cm/°C	CLTE
UL 746	F° 122.0	C° 50.0	RTI Elec
UL 746	F° 122.0	C° 50.0	RTI Imp
UL 746	F° 122.0	C° 50.0	RTI Str

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
UL 94	-	HB	درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 190.04 - 179.96	to 87.8 °C 82.2	دمای خشک کردن

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
زمان خشک کردن	hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.10	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	% to 70 50	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	% 20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	to 271 °C 238	F° 519.8 - 460.4	-
دمای بخش میانی سیلندر	to 271 °C 238	F° 519.8 - 460.4	-
دمای بخش جلوی سیلندر	to 271 °C 238	F° 519.8 - 460.4	-
دمای نازل	to 271 °C 238	F° 519.8 - 460.4	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 271 °C 238	F° 519.8 - 460.4	-
دمای قالب	to 87.8 °C 65.6	F° 190.04 - 150.08	-
نرخ تزریق	متوسط-سریع	-	-
نسبت L/D ماریج	20.0:1.0	-	-
نسبت تراکم ماریج	2.5:1.0	-	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.