

Centrex® 813

ASA+AES	دسته بندی	,Network Polymers .Inc	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

توضیحات محصول

Centrex® 813 یک محصول آکریلونیتریل استایرن آکریلات + AES (ASA+AES) است. این محصول می‌تواند با قالب‌گیری تزریقی پردازش شود و در آمریکای شمالی در دسترس است. کاربردهای Centrex® 813 شامل کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی، کاربردهای خانگی، کاربردهای دریایی، کاربردهای خارجی و کالاهای ورزشی است. ویژگی‌ها شامل: دارای درجه آتش، مطابق با REACH، مطابق با RoHS، مطابق با WEEE، مقاوم در برابر ضربه.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E51193-101898754	-	-
ویژگی‌ها	قابلیت پردازش خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر آب و هوا	-	-
	درخشش بالا	-	-
	مقاومت ضربه بالا	-	-
	مقاومت در برابر ضربه دما پایین	-	-
کاربردها	نمایشگرهای الکترونیکی	-	-
	تجهیزات چمن و باغ	-	-
	کاربردهای دریایی	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	کاربردهای فضای باز تجهیزات ورزش‌های آبی	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH) EU 2002/96/EC (WEEE)	- -	- -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شماره پرونده UL	E150937	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
داده‌های چند نقطه‌ای	تنش ایزوتروپیک در مقابل کرنش (ISO) (11403-1) مدول سکنت در برابر کرنش (ISO) (11403-1)	- -	- -

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
وزن مخصوص	g/cm ³ 1.05	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 8.0	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.60 0.50	-	ASTM D955
سختی Rockwell	85	-	ASTM D785

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 2000	psi 290076.0	ASTM D638
استحکام کششی	MPa 33.8	psi 4902.28	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 1930	psi 279923.34	ASTM D790

مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D790	psi 7904.57	MPa 54.5	استحکام خمشی
ASTM D256	-	-	مقاومت به ضربه Izod شکافدار
-	ft·lb/in 0.9927	J/m 53	
-	ft·lb/in 7.68	J/m 410	
ASTM D3763	-	-	ضربه پرتاب وزنه ابزاری
-	-	J 22.0	
-	-	J 33.0	
حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ASTM D648	-	-	دمای تغییر شکل تحت بار
-	F° 158.0	C° 70.0	
-	F° 170.6	C° 77.0	
ASTM D1525	F° 213.8	C° 101	دمای نرم‌شوندگی Vicat
الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
UL 94	-	HB	درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)
اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 190.04 - 179.96	to 87.8 °C 82.2	دمای خشک کردن
-	-	hr 2.0	زمان خشک کردن
-	-	% 0.10	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	-	% to 70 50	حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)
-	-	% 20	حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 519.8 - 460.4	to 271 °C 238	دمای بخش عقب سیلندر
-	F° 519.8 - 460.4	to 271 °C 238	دمای بخش میانی سیلندر
-	F° 519.8 - 460.4	to 271 °C 238	دمای بخش جلوی سیلندر
-	F° 519.8 - 460.4	to 271 °C 238	دمای نازل
-	F° 519.8 - 460.4	to 271 °C 238	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 190.04 - 150.08	to 87.8 °C 65.6	دمای قالب
-	-	متوسط-سریع	نرخ تزریق
-	-	20.0:1.0	نسبت L/D ماریچ
-	-	2.5:1.0	نسبت تراکم ماریچ

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.