Diamond PC 1212 FR0 Black 1819

تولیدکننده	Network Polymers, Inc.	**دسته بندی**	PC
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Diamond PC 1212 FR0 یک محصول پلی کربنات (PC) است. در آمریکای شمالی موجود است. ویژگی ها عبارتند از: دارای درجه اشتعال مقاوم در برابر شعله

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E51193-101898833 E51193-101898834	- -	- -
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.21 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	20 g/10 min	-	ASTM D1238

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.70 0.50	-	ASTM D955

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی		-	ASTM D638
	MPa 62.1	psi 9006.86	-
	MPa 59.3	psi 8600.75	-
مدول خمشی	MPa 2280	psi 330686.64	ASTM D790B
استحکام خمشی	MPa 90.3	psi 13096.93	ASTM D790B
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 640	ft·lb/in 11.99	ASTM D256A

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 137	F° 278.6	-
	C° 132	F° 269.6	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	V-0	-	-
	5VA	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 116 °C 104	F° 240.8 - 219.2	-
زمان خشک کردن	to 4.0 hr 2.0	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای هاپر (قیف)	249 °C to 282	480.2 - 539.6 °F	-
دمای بخش عقب سیلندر	260 °C to 293	500.0 - 559.4 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	260 °C to 293	500.0 - 559.4 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	260 °C to 293	500.0 - 559.4 °F	-
دمای نازل	260 °C to 293	500.0 - 559.4 °F	-
دمای قالب	71.1 °C to 104	159.98 - 219.2 °F	-
فشار تزریق	82.7 MPa to 103	11994.64 - 14938.91 psi	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.