DIAMALOY ENGINEERED ALLOYS TPE/ABS ST4600

تولیدکننده	Network Polymers, Inc.	**دسته بندی**	TPE
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

DIAMALOY ENGINEERED ALLOYS TPE/ABS ST4600 یک محصول آلیاژ الاستومر ترموپلاستیک (TPE Alloy) است. این محصول می‌تواند با قالب‌گیری تزریقی پردازش شود و در آمریکای شمالی در دسترس است. ویژگی‌ها شامل: سازگار با REACH، سازگار با RoHS، سازگار با WEEE، مقاومت خوب در برابر آب و هوا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر آب و هوا	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH) EU 2002/96/EC (WEEE)	- -	- -
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
اشکال	پلت‌ها	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	15 g/10 min	-	ASTM D1238
سختی دورومتر	46	-	ASTM D2240

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ضربه پرتاب وزنه ابزاری		-	ASTM D3763
	6.00 J	-	-
	8.00 J	-	-

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
سرعت سوختن	42 mm/min	-	ISO 3795

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
براقیت Gardner	10	-	ASTM D523

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 to 85.0 °C	176.0 - 185.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 to 6.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.10 %	-	-
حجم تزریق پیشنهادی (Shot Size)	40 to 70 %	-	-
حداکثر مواد بازیافتی پیشنهادی	25 %	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش عقب سیلندر	230 °C to 260	446.0 - 500.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	232 °C to 260	449.6 - 500.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	235 °C to 260	455.0 - 500.0 °F	-
دمای نازل	220 °C to 260	428.0 - 500.0 °F	-
دمای فرآیند (ذوب)	220 °C to 260	428.0 - 500.0 °F	-
دمای قالب	71.1 °C to 82.2	159.98 - 179.96 °F	-
نرخ تزریق	سریع	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	0.517 to 1.03 MPa	74.98 - 149.39 psi	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.