Next ABS SX-02ABK

تولیدکننده	NEXT Specialty Resins, Inc.	**دسته بندی**	ABS
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

توضیحات کامپاند مشکی غیر پر شده ABS کاربردها کاربردهای معمولی مانند مانیتور کامپیوتر، چاپگر، دستگاه فتوکپی، ماشین حساب، باتری، دیفیوزر روشنایی، قطعات بیرونی خودرو و غیره مزایا چقرمگی در دمای پایین خوب، براقیت بالا و مقاومت در برابر آب و هوا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر آب و هوا درخشش بالا مقاوم در برابر دما پایین	- - -	- - -
کاربردها	قطعات خارجی خودرو باتری‌ها کالندر کردن اجزاء کامپیوتری پرینتر	- - - - -	- - - - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	سیاه	-	
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.04 g/cm³	-	ASTM D792
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	15 g/10 min	-	ASTM D1238
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	0.60 %	-	-
	0.60 %	-	-
جذب آب		-	ASTM D570
	0.30 %	-	-
	0.70 %	-	-
سختی Rockwell	95	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	2000 MPa	290076.0 psi	ASTM D638
استحکام کششی	35.0 MPa	5076.33 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	15 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2100 MPa	304579.8 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	70.0 MPa	10152.66 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	160 J/m	3.0 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 110	F° 230.0	-
	C° 92.0	F° 197.6	-
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 105	F° 221.0	ASTM D1525
RTI Elec	C° 60.0	F° 140.0	UL 746
RTI Imp	C° 60.0	F° 140.0	UL 746

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام دی‌الکتریک	18 kV/mm	-	ASTM D149
مقاومت قوس الکتریکی	160 sec	-	ASTM D495
	5 PLC	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V	-	UL 746
	0 PLC	-	UL 746
HWI	22 sec	-	UL 746
	3 PLC	-	UL 746
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	70.0 C°	158.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 to 6.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	210 to 220 °C	410.0 - 428.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	220 to 230 °C	428.0 - 446.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	230 °C to 240	446.0 - 464.0 °F	-
دمای قالب	45.0 °C to 65.0	113.0 - 149.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.