Next Nylon 6 Industrial Series NG15-02JBK

تولیدکننده	NEXT Specialty Resins, Inc.	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۱۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

توضیحات: PA6 تقویت شده با الیاف شیشه، مشکی، کاربردهای محصول: به طور کلی برای کاربردهایی مانند سخت افزار پنجره، چرخ ویلچر، چرخ دوچرخه، محفظه ابزار برقی، بست های شیلنگ و غیره توصیه می شود. مزایا: چقرمگی خوب در ترکیب با استحکام متعادل.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 15% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	سختی/سختی متعادل سختی خوب	- -	- -
کاربردها	اتصالات شلنگ محفظه‌ها چرخ‌ها پنجره‌ها و درها	- - - -	- - - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.22 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	0.40 %	-	-
	1.1 %	-	-
جذب آب		-	ASTM D570
	2.1 %	-	-
	6.2 %	-	-
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	110	-	-
	120	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	90.0 MPa	13053.42 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	5.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	5400 MPa	783205.2 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	155 MPa	22480.89 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	78 J/m	1.46 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 205	F° 401.0	-
	C° 185	F° 365.0	-
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ASTM D2117

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	-- ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	25 kV/mm	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	550 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr to 6.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	230 °C to 240	446.0 - 464.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	240 °C to 250	464.0 - 482.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	250 °C to 260	482.0 - 500.0 F°	-
دمای قالب	65.0 °C to 85.0	149.0 - 185.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.