Next Nylon 6 Prime Series NG15-01ABK

تولیدکننده	NEXT Specialty Resins, Inc.	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۱۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ترکیب مشکی تقویت شده با الیاف شیشه PA6 کاربردهای محصول این درجه برای کاربرد فشار گاز داخلی و اجزای خودرویی مانند ستون فرمان، قرقره‌های تلفن همراه و دکمه‌ها، لوازم جانبی ابزارهای برقی و قطعات عایق استفاده می‌شود. مزایا این درجه ترکیب عالی بین خواص حرارتی و مکانیکی را ارائه می‌دهد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 15% پرکننده بر اساس وزن	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی عایق دکمه‌ها ابزارهای برق/دیگر مخابرات	- - - - -	- - - - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.23 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 0.35	-	-
	% 1.1	-	-
جذب آب		-	ASTM D570
	% 2.1	-	-
	% 7.8	-	-
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	110	-	-
	120	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	130 MPa	18854.94 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	4.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	6200 MPa	899235.6 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	178 MPa	25816.76 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	59 J/m	1.11 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 220	F° 428.0	-
	C° 190	F° 374.0	-
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ASTM D2117

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	-- ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	30 kV/mm	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	500 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 to 6.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	240 to 250 °C	464.0 - 482.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	250 to 260 °C	482.0 - 500.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	260 to 265 °C	500.0 - 509.0 F°	-
دمای قالب	65.0 to 85.0 °C	149.0 - 185.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.