Next Nylon 6 Prime Series NG50-01NC

تولیدکننده	NEXT Specialty Resins, Inc.	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۵۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

توضیحات: PA6 تقویت شده با الیاف شیشه، طبیعی، کاربردهای محصول: این گرید برای قطعاتی که نیاز به پایداری ابعادی با خواص مکانیکی خوب مانند ضربه در دمای بالاتر دارند، مانند قطعات در هم قفل شونده، مهر و موم پیستون بدون فاصله، نشان داده شده است. مزایا: پایداری ابعادی بالا، سفتی، مقاومت در برابر ضربه و مقاومت حرارتی عالی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 50% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب مقاومت خوب در برابر ضربه سختی خوب	- - -	- - -
کاربردها	قطعات مهندسی قطعات ماشین/مکانیکی	- -	- -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.56 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 0.15	-	-
	% 0.48	-	-
جذب آب		-	ASTM D570
	% 1.4	-	-
	% 4.5	-	-
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	120	-	-
	130	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	230 MPa	33358.74 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	3.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	14000 MPa	2030532.0 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	310 MPa	44961.78 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	200 J/m	3.75 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 220	F° 428.0	-
	C° 215	F° 419.0	-
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ASTM D2117

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	-- ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	25 kV/mm	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr to 6.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	240 °C to 250	464.0 - 482.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	260 °C to 270	500.0 - 518.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	270 °C to 280	518.0 - 536.0 F°	-
دمای قالب	80.0 °C to 100	176.0 - 212.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.