Next Nylon 6 Prime Series NGM30-01GY

تولیدکننده	NEXT Specialty Resins, Inc.	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۳۰٪ شیشه/معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

توضیحات: ترکیب خاکستری تقویت‌شده با الیاف شیشه PA6. کاربردهای محصول: این درجه معمولاً در صنعت خودروسازی برای قالب‌گیری یک قطعه بزرگ با انحراف کم استفاده می‌شود، مانند پره‌های فن، پوشش موتور، گریل بخاری، قطعات بدنه خودرو و بدنه. مزایا: این درجه یک سطح بسیار عالی از محصول نهایی را ارائه می‌دهد، خواص مکانیکی بالا با ثبات ابعادی بالا.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	شیشه\معدنی، 30% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب وارپینگ پایین	- -	- -
کاربردها	کاربردهای خودرویی محفظه‌ها	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	
شکل ظاهری	خاکستری	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.37 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 0.30	-	-
	% 0.85	-	-
جذب آب		-	ASTM D570
	% 1.9	-	-
	% 6.2	-	-
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	105	-	-
	115	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	100 MPa	14503.8 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 4.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	6200 MPa	899235.6 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	140 MPa	20305.32 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	59 J/m	1.11 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 205	F° 401.0	-
	C° 180	F° 356.0	-
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ASTM D2117

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	-- ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	32 kV/mm	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	-- V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr to 6.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	230 to 240 °C	446.0 - 464.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	240 to 250 °C	464.0 - 482.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	250 to 260 °C	482.0 - 500.0 F°	-
دمای قالب	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.