Next Nylon 6 Prime Series NM40-01BK

تولیدکننده	NEXT Specialty Resins, Inc.	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	۴۰٪ مواد معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

توضیحات: ترکیب سیاه پر شده با معدنی PA6. کاربردهای محصول: به طور کلی برای کاربردهایی مانند سخت‌افزار دریایی، براکت‌ها، اتصالات، بوبین‌ها و بدنه ابزار برقی توصیه می‌شود. مزایا: سختی بالا، ثبات ابعادی شامل انحراف کم و مقاومت در برابر نشانه‌های فرورفتگی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	پرکننده معدنی، 40% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب وارپینگ پایین سختی، بالا	- - -	- - -
کاربردها	کاربرد دریایی لوازم جانبی پوسته	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.49 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 0.65	-	ASTM D955
	% 0.65	-	ASTM D955
جذب آب		-	ASTM D570
	% 1.5	-	ASTM D570
	% 5.7	-	ASTM D570
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	105	-	ASTM D785
	120	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	6400 MPa	928243.2 psi	ASTM D638
استحکام کششی	85.0 MPa	12328.23 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	4.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	5200 MPa	754197.6 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	140 MPa	20305.32 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	59 J/m	1.11 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 190	F° 374.0	ASTM D648
	C° 95.0	F° 203.0	ASTM D648
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ASTM D2117

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 30	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 500	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-		-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.