Next Nylon 6 Prime Series NMT-01NC

تولیدکننده	NEXT Specialty Resins, Inc.	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

توضیحات: ترکیب طبیعی با سختی متوسط PA6 بدون پرکننده. کاربردهای محصول: به طور گسترده‌ای در قطعات خودرو و صنعتی استفاده می‌شود. مزایا: ویژگی جذب ضربه خوب، ترکیب عالی خواص مکانیکی و حرارتی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر ضربه سختی خوب	- -	- -
کاربردها	کاربردهای خودرویی کاربردهای صنعتی	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.11 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 1.3	-	-
	% 1.3	-	-
جذب آب		-	ASTM D570
	% 1.8	-	-
	% 8.2	-	-
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	95	-	-
	120	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	70.0 MPa	10152.66 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	%	-	ASTM D638
مدول خمشی	2950 MPa	427862.1 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	120 MPa	17404.56 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	78 J/m	1.46 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار			

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ASTM D648
	C° 180	F° 356.0	-
	C° 65.0	F° 149.0	-
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ASTM D2117

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام دی‌الکتریک	20 kV/mm	-	ASTM D149
مقاومت قوس الکتریکی	120 sec	-	ASTM D495
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	550 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr to 6.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	220 °C to 230	428.0 - 446.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	230 °C to 240	446.0 - 464.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	240 °C to 250	464.0 - 482.0 F°	-
دمای قالب	65.0 °C to 85.0	149.0 - 185.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.