Next Nylon 6 Prime Series NST35-01BK

تولیدکننده	NEXT Specialty Resins, Inc.	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

توضیحات: PA6 پر نشده، فوق العاده مقاوم، مشکی، کاربردهای محصول: برای تمام بخش های صنعتی مناسب است، پین بولینگ، کاسه ترمز، قطعه اسکیت اینلاین، لوله اسپری برقی، قاب قطعه چمدان، چرخ ها، قطعاتی که ضربه زدن مکرر در آنها دخیل است و غیره. مزایا: این گرید دارای بالاترین سطح مقاومت ضربه و خواص مکانیکی متعادل است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت ضربه بالا تردی فوق‌العاده بالا	- -	- -
کاربردها	کاربردهای خودرویی کالاهای ورزشی	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	سیاه	-	
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.07 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	1.2 %	-	-
	1.2 %	-	-
جذب آب		-	ASTM D570
	1.8 %	-	-
	8.5 %	-	-
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	70	-	-
	85	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	50.0 MPa	7251.9 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	%	-	ASTM D638
مدول خمشی	1600 MPa	232060.8 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	60.0 MPa	8702.28 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	بدون شکست	-	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 130	F° 266.0	-
	C° 55.0	F° 131.0	-
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ASTM D2117

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	27 kV/mm	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr to 6.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	240 °C to 250	464.0 - 482.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	250 °C to 260	482.0 - 500.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	260 °C to 265	500.0 - 509.0 F°	-
دمای قالب	65.0 °C to 85.0	149.0 - 185.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.