Next Nylon 6 Prime Series NX-01M.WH.

تولیدکننده	NEXT Specialty Resins, Inc.	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

توضیحات: PA6 پر نشده، سفید شیری، کاربردهای محصول: این گرید در تمام بخش های صنعت استفاده می شود، بست ها، تک رشته ای، تسمه، دوشاخه، درپوش ها و کاسه های فیلتر. مزایا: ارائه استحکام، چقرمگی و سفتی عالی و همچنین مقاومت عالی در برابر حرارت، مواد شیمیایی و سایش.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	سختی خوب	-	-
	مقاومت خوب	-	-
	سختی خوب	-	-
	مقاومت حرارتی بالا	-	-
کاربردها	پوشش	-	-
	کاربردهای صنعتی	-	-
	پلاگ‌ها	-	-
	بند زدن	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سفید	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.14 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 1.2	-	-
	% 1.2	-	-
جذب آب		-	ASTM D570
	% 2.3	-	-
	% 8.4	-	-
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	70	-	-
	105	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	75.0 MPa	10877.85 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	%	-	ASTM D638
مدول خمشی	2700 MPa	391602.6 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	110 MPa	15954.18 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	49 J/m	0.9178 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 165	F° 329.0	-
	C° 70.0	F° 158.0	-
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ASTM D2117

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	-- ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	28 kV/mm	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr to 6.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	230 °C to 240	446.0 - 464.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	240 °C to 250	464.0 - 482.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	250 °C to 260	482.0 - 500.0 F°	-
دمای قالب	60.0 °C to 80.0	140.0 - 176.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.