Next Nylon 6 Prime Series NXF2-01D.GY.

تولیدکننده	NEXT Specialty Resins, Inc.	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

توضیحات: PA6 پر نشده، FR (مقاوم در برابر آتش) خاکستری تیره، کاربردهای محصول: این گرید برای بخش های الکتریکی مانند محفظه MCCB، اتصالات، سوئیچ ها و پریزها استفاده می شود. مزایا: این گرید فاقد هالوژن و فسفر قرمز است. مقاوم در برابر آتش و کند کننده شعله است. به ویژه برای تجهیزاتی که نیاز به مقاومت سیم داغ قوی با قالب گیری عالی و عملکرد الکتریکی دارند، مناسب است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	قابلیت فرم‌دهی خوب	-	-
	عملکرد الکتریکی خوب	-	-
	محتوای فسفر، کم (تا هیچ)	-	-
	بدون هالوژن	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	-
کاربردها	اتصال‌دهنده	-	-
	پوسته	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	خاکستری تیره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.15 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	1.2 %	-	ASTM D955
	1.2 %	-	ASTM D955
جذب آب		-	ASTM D570
	1.1 %	-	ASTM D570
	6.3 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	70	-	ASTM D785
	85	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	80.0 MPa	11603.04 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	20 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	3300 MPa	478625.4 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	112 MPa	16244.26 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	78 J/m	1.46 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 125	F° 257.0	ASTM D648
	C° 75.0	F° 167.0	ASTM D648
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ASTM D2117

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	30 kV/mm	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	-- V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	V-2	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.