Next Nylon 6 Prime Series NXIM-01NC

تولیدکننده	NEXT Specialty Resins, Inc.	**دسته بندی**	Nylon 6
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

توضیحات: PA6 پر نشده، اصلاح شده با ضربه، طبیعی، کاربردهای محصول: به طور کلی برای قطعات خودرو و قطعات صنعتی توصیه می شود. هوای سرد و تکیه گاه های ضربه ای بالا. مزایا: خواص مکانیکی عالی با مقاومت ضربه ای خوب.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر ضربه مقاومت خوب در برابر آب و هوا	- -	- -
کاربردها	کاربردهای خودرویی کاربردهای صنعتی	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.10 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 1.2	-	-
	% 1.4	-	-
جذب آب		-	ASTM D570
	% 2.1	-	-
	% 8.2	-	-
سختی Rockwell	115	-	ASTM D785

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	65.0 MPa	9427.47 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	40 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2600 MPa	377098.8 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	105 MPa	15228.99 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	ASTM D256
	88 J/m	1.65 ft·lb/in	-
	110 J/m	-	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار			

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ASTM D648
	C° 145	F° 293.0	-
	C° 65.0	F° 149.0	-
دمای ذوب	C° 220	F° 428.0	ASTM D2117

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	-- ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	25 kV/mm	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	-- V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	4.0 to 6.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	220 to 230 °C	428.0 - 446.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	230 to 240 °C	446.0 - 464.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	240 to 250 °C	464.0 - 482.0 F°	-
دمای قالب	65.0 to 85.0 °C	149.0 - 185.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.