Next Nylon 66 Industrial Series PX-02ABK

تولیدکننده	NEXT Specialty Resins, Inc.	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ترکیب مشکی PA66 بدون پرکننده کاربردهای محصول کاربردهای عمومی مانند فندک‌ها، شیرهای آئروسل و واشرها و غیره مزایا ثبات ابعادی خوب و سختی خوب.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب سختی بالا	- -	- -
کاربردها	شیرها/قطعات شیر واشر	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.14 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 0.75	-	-
	% 1.3	-	-
جذب آب		-	ASTM D570
	% 2.1	-	-
	% 6.5	-	-
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	80	-	-
	120	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	75.0 MPa	10877.85 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 25	-	ASTM D638
مدول خمشی	3000 MPa	435114.0 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	110 MPa	15954.18 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	49 J/m	0.9178 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 180	F° 356.0	-
	C° 80.0	F° 176.0	-
دمای ذوب	C° 260	F° 500.0	ASTM D2117

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	-- ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	22 kV/mm	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 to 6.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	260 to 270 °C	500.0 - 518.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	270 to 275 °C	518.0 - 527.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	275 to 280 °C	527.0 - 536.0 F°	-
دمای قالب	65.0 to 85.0 °C	149.0 - 185.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.