Next Nylon 66 Prime Series PG33-01ABK

تولیدکننده	NEXT Specialty Resins, Inc.	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۳۳٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

توضیحات PA66 کامپاند مشکی تقویت شده با فیبر شیشه ای کاربردهای محصول به طور کلی برای صنایع خودرو، تولید کننده کاربردهای زیر کاپوت برای قطعات ابزار برقی، حمل و نقل و ساختمان و غیره توصیه می شود. مزایا تعادل عالی با خواص مکانیکی و حرارتی، مقاومت خزشی بالا و پایداری حرارتی بسیار خوب

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 33% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	مقاومت خوب در برابر خزش پایداری حرارتی، خوب	- -	- -
کاربردها	اجزای الکتریکی تجهیزات ساختمانی	- -	- - - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	قطعات زیر کاپوت خودرو کاربرد در زمینه خودرو	- -	
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.39 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 0.28	-	ASTM D955
	% 0.75	-	ASTM D955
جذب آب		-	ASTM D570
	% 1.5	-	ASTM D570
	% 5.8	-	ASTM D570
سختی Rockwell	125	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	190 MPa	27557.22 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 3.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	12500 MPa	1812975.0 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	280 MPa	40610.64 psi	ASTM D790

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار		-	ASTM D256
	J/m 110	ft·lb/in 2.06	ASTM D256
	J/m 140	ft·lb/in 2.62	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 260	F° 500.0	ASTM D648
	C° 256	F° 492.8	ASTM D648
دمای ذوب	C° 262	F° 503.6	ASTM D2117

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	32 kV/mm	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.