Next Nylon 66 Prime Series PG50-01BK

تولیدکننده	NEXT Specialty Resins, Inc.	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۵۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

توضیحات PA66 کامپاند مشکی تقویت شده با فیبر شیشه ای کاربردهای محصول کاربردهای معمولی شامل مقالات صنعتی با استحکام بسیار بالا می باشد. مناسب برای کاربردهای ریلی، ریل های سقف، پایه های آینه درب و قطعات خارجی خودرو. مزایا در جایی که تعادل بین حفظ خواص حرارت مداوم و دمای اوج مورد نیاز است. مقاومت حرارتی عالی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 50% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	سختی، بالا مقاومت حرارتی، بالا	- -	- -
کاربردها	کاربرد صنعتی قطعات خارجی خودرو	- -	- -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.57 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 0.30	-	ASTM D955
	% 0.80	-	ASTM D955
جذب آب		-	ASTM D570
	% 0.68	-	ASTM D570
	% 4.3	-	ASTM D570
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	110	-	ASTM D785
	125	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	230 MPa	33358.74 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 3.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	13500 MPa	1958013.0 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	300 MPa	43511.4 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	160 J/m	3.0 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	C° 260 C° 255	- F° 500.0 F° 491.0	ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648
دمای ذوب	C° 262	F° 503.6	ASTM D2117

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+9 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 32	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 600	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص	-		-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.