Next Nylon 66 Prime Series PGF25-01BK

تولیدکننده	NEXT Specialty Resins, Inc.	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۲۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

توضیحات PA66 کامپاند مشکی FR تقویت شده با فیبر شیشه ای کاربردهای محصول این گرید مقاوم در برابر شعله فسفر قرمز، UL-94 V0 قوی و کارت زرد کامل UL را ارائه می دهد. این گرید برای قالب گیری قطعات عایق برای دستگاه های الکتریکی و به طور کلی برای قطعات نازک تحت فشار مناسب است. مزایا خواص مکانیکی بالا، چگالی نوری کم دود، کیفیت پرشوندگی عالی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 25% پرکننده به وزن	-	-
ویژگی‌ها	چگالی نوری پایین مقاومت در برابر شعله	- -	- -
کاربردها	قطعات دیواره نازک اجزای الکتریکی عایق الکترونیکی	- - -	- - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.38 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 0.50	-	ASTM D955
	% 0.90	-	ASTM D955
جذب آب		-	ASTM D570
	% 0.75	-	ASTM D570
	% 6.4	-	ASTM D570
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	105	-	ASTM D785
	125	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	130 MPa	18854.94 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	% 3.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	7500 MPa	1087785.0 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	210 MPa	30457.98 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	83 J/m	1.55 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 260	F° 500.0	ASTM D648
	C° 250	F° 482.0	ASTM D648
دمای ذوب	C° 262	F° 503.6	ASTM D2117

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+17 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	26 kV/mm	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	V-0	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.