Next Nylon 66 Prime Series PGF25-01NC

تولیدکننده	NEXT Specialty Resins, Inc.	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۲۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

توضیحات PA66 کامپاند طبیعی FR تقویت شده با فیبر شیشه ای کاربردهای محصول به طور کلی برای قالب گیری قطعات عایق برای دستگاه های الکتریکی، اتصالات، واحدهای سوئیچ، کنترل های صنعتی و غیره مناسب است. مزایا ترکیب بسیار خوب خواص مکانیکی و الکتریکی

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 25% پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله خواص الکتریکی خوب	- -	- -
کاربردها	اتصال‌دهنده‌ها عایق الکترونیکی کلیدها	- - -	- - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.38 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 0.50	-	-
	% 0.90	-	-
جذب آب		-	ASTM D570
	% 0.75	-	-
	% 5.6	-	-
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	105	-	-
	120	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	9000 MPa	1305342.0 psi	ASTM D638
استحکام کششی	130 MPa	18854.94 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	3.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	7500 MPa	1087785.0 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	250 MPa	36259.5 psi	ASTM D790

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	78 J/m	1.46 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار	260 C° 250 C°	- 500.0 F° 482.0 F°	ASTM D648 - -
دمای ذوب	262 C°	503.6 F°	ASTM D2117

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	25 kV/mm	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-0	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	960 C°	1760.0 F°	IEC 60695-2-12
دمای اشتعال سیم داغ (GWIT)	725 C°	1337.0 F°	IEC 60695-2-13

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زمان خشک کردن	4.0 hr to 6.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	260 °C to 270	500.0 - 518.0 °F	-
دمای بخش میانی سیلندر	270 °C to 280	518.0 - 536.0 °F	-
دمای بخش جلوی سیلندر	270 °C to 280	518.0 - 536.0 °F	-
دمای قالب	60.0 °C to 80.0	140.0 - 176.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.