Next Nylon 66 Prime Series PGHS35-01NC

تولیدکننده	NEXT Specialty Resins, Inc.	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۳۵٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ترکیب طبیعی PA66 تقویت شده با الیاف شیشه و پایدار حرارتی کاربردهای محصول کاربردهای معمولی شامل چرخ دنده‌ها، کانال هوا، پوشش موتور، بدنه شیر الکترومغناطیسی، اتصالات کابل، توزیع‌کننده‌های سوخت خودرو و قطعات برای تعویض دنده خودرو است. مزایا ارائه استحکام عالی، سختی، مقاومت در برابر خزش و ثبات حرارتی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 35% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	سختی، بالا استحکام بالا مقاومت خوب در برابر خزش پایداری حرارتی	- - - -	- - - -

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	چرخ‌ها چرخ دنده قطعات زیر کاپوت خودرو کاربرد در زمینه خودرو پوسته	- - - - -	- - - - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.41 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	0.30 %	-	ASTM D955
	1.1 %	-	ASTM D955
جذب آب		-	ASTM D570
	1.6 %	-	ASTM D570
	5.0 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	110	-	ASTM D785
	125	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	210 MPa	30457.98 psi	ASTM D638

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ازدیاد طول کششی	% 3.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 10700	psi 1551906.6	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 285	psi 41335.83	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 120	ft·lb/in 2.25	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 260	F° 500.0	ASTM D648
	C° 255	F° 491.0	ASTM D648
دمای ذوب	C° 262	F° 503.6	ASTM D2117

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+14 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 34	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 450	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.