Next Nylon 66 Prime Series PGHSLR30-01NC

تولیدکننده	NEXT Specialty Resins, Inc.	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۳۰٪ الیاف شیشه	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ترکیب طبیعی پایدار حرارتی و مقاوم در برابر هیدرولیز PA66 تقویت شده با الیاف شیشه کاربردهای محصول کاربردهای معمولی شامل قاب نصب رادیاتور خودرو، مخازن header، سیستم رادیاتور خنک‌کننده و گرمایش و غیره مزایا مقاومت شیمیایی خوب، مقاومت در برابر سوخت/روغن، مقاومت در برابر چربی با استحکام بالا.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	مواد تقویت شده با الیاف شیشه‌ای، 30% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	استحکام بالا	-	-
	مقاومت شیمیایی خوب	-	-
	مقاومت در برابر سوخت	-	-
	مقاومت در برابر هیدرولیز	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مقاومت در برابر روغن مقاومت در برابر چربی پایداری حرارتی	- - -	- -
کاربردها	کاربرد در زمینه خودرو	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.36 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	0.30 %	-	ASTM D955
	0.80 %	-	ASTM D955
جذب آب		-	ASTM D570
	1.9 %	-	ASTM D570
	6.1 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	110	-	ASTM D785
	120	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	9200 MPa	1334349.6 psi	ASTM D638
استحکام کششی	180 MPa	26106.84 psi	ASTM D638

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ازدیاد طول کششی	% 3.0	-	ASTM D638
مدول خمشی	MPa 8300	psi 1203815.4	ASTM D790
استحکام خمشی	MPa 245	psi 35534.31	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	J/m 110	ft·lb/in 2.06	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 260	F° 500.0	ASTM D648
	C° 253	F° 487.4	ASTM D648
دمای ذوب	C° 262	F° 503.6	ASTM D2117

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+17 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+17 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	kV/mm 38	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	V 450	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	HB	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.