Next Nylon 66 Prime Series PMG38-01BK

تولیدکننده	NEXT Specialty Resins, Inc.	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	۳۸٪ شیشه/معدنی	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ترکیب مشکی مقاوم در برابر حرارت و تقویت شده با الیاف شیشه/معدنی PA66 کاربردهای محصول به طور معمول در صنایع خودروسازی برای قالب‌گیری قطعات بزرگ مانند پوشش راکر و پوشش موتور استفاده می‌شود. مزایا ترکیب خوبی بین خواص حرارتی و مکانیکی، انحراف کم و پایداری ابعادی خوب دارد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	شیشه\معدنی، 38% پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب پایداری حرارتی وارپینگ پایین	- - -	- - -
کاربردها	کاربردهای خودرویی	-	-

-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	سیاه	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.45 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	0.48 %	-	-
	0.80 %	-	-
جذب آب		-	ASTM D570
	1.5 %	-	-
	5.0 %	-	-
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	105	-	-
	120	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	7500 MPa	1087785.0 psi	ASTM D638
استحکام کششی	120 MPa	17404.56 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	3.0 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	7000 MPa	1015266.0 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	180 MPa	26106.84 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	59 J/m	1.11 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 255	F° 491.0	-
	C° 230	F° 446.0	-
دمای ذوب	C° 262	F° 503.6	ASTM D2117

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+16 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+17 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	28 kV/mm	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	475 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr to 6.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	260 °C to 270	500.0 - 518.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	270 °C to 275	518.0 - 527.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	275 °C to 280	527.0 - 536.0 F°	-
دمای قالب	85.0 °C to 95.0	185.0 - 203.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.