Next Nylon 66 Prime Series PMS1-01S.GY

تولیدکننده	NEXT Specialty Resins, Inc.	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ترکیب خاکستری فولادی پر شده با MOS2 PA66 کاربردهای محصول این درجه برای قطعات نساجی، قطعات متحرک، مهر و موم مکانیکی، بلبرینگ، حلقه لغزشی، لینک‌های زنجیر، آستین‌ها، قفسه‌های بلبرینگ برای بلبرینگ‌ها و غیره مناسب است. مزایا استحکام کششی خوب با مقاومت در برابر سایش، پایداری ابعادی بیشتر، مقاومت حرارتی بالاتر و اصطکاک سطحی کمتر.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
افزودنی	روغن روان‌کننده دی‌سولفید مولیبدن	-	-
ویژگی‌ها	پایداری ابعادی خوب	-	-
	مقاومت خوب	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت حرارتی، بالا	-	-
کاربردها	کاربردهای نساجی	-	-
	قطعات ماشین/مکانیکی	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	مهر و موم‌ها بلبرینگ	- -	
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابقت با RoHS	-	-
شکل ظاهری	خاکستری	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.16 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	1.1 %	-	ASTM D955
	1.1 %	-	ASTM D955
جذب آب		-	ASTM D570
	0.35 %	-	ASTM D570
	7.0 %	-	ASTM D570
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	85	-	ASTM D785
	115	-	ASTM D785

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	90.0 MPa	13053.42 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	15 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	3200 MPa	464121.6 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	120 MPa	17404.56 psi	ASTM D790

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	59 J/m	1.11 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	205 C°	401.0 F°	ASTM D648
	93.0 C°	199.4 F°	ASTM D648
دمای ذوب	262 C°	503.6 F°	ASTM D2117

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+13 ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+14 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام دی‌الکتریک	14 kV/mm	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری	V-2	-	UL 94

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
نامشخص		-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	hr	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.20	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C°	-	-
دمای بخش میانی سیلندر	C°	-	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.