# Next Nylon 66 Prime Series PMS2-01S.GY.

| | | | |
|---|---|---|---|
| **تولیدکننده** | NEXT Specialty Resins, Inc. | **دسته بندی** | Nylon 66 |
| **فیلر** | - | **وضعیت** | موجود - آماده صادرات |

## توضیحات محصول

ترکیب خاکستری فولادی پر شده با MOS2 PA66 کاربردهای محصول این درجه برای قطعات متحرک مانند مهر و موم مکانیکی، حلقه لغزشی بلبرینگ و غیره مناسب است. مزایا مقاومت عالی در برابر سایش، اصطکاک سطحی کم، استحکام بالاتر و سختی خوب.

## مشخصات فنی

### اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **افزودنی** | روغن روان‌کننده دی‌سولفید مولیبدن | - | - |
| **ویژگی‌ها** | ضریب اصطکاک پایین<br>سختی، بالا<br>مقاومت خوب<br>مقاومت خوب در برابر سایش | -<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>- |
| **کاربردها** | قطعات ماشین/مکانیکی<br>مهر و موم‌ها<br>بلبرینگ | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |

## اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **رتبه‌بندی‌های استاندارد** | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| **انطباق با RoHS** | مطابقت با RoHS | - | - |
| **شکل ظاهری** | خاکستری | - | - |
| **روش فرآیند** | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

## فیزیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **وزن مخصوص** | 1.17 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)** | | - | ASTM D955 |
| | 0.80 % | - | ASTM D955 |
| | 0.80 % | - | ASTM D955 |
| **جذب آب** | | - | ASTM D570 |
| | 0.30 % | - | ASTM D570 |
| | 7.0 % | - | ASTM D570 |
| **سختی Rockwell** | 115 | - | ASTM D785 |

## خواص مکانیکی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مدول کششی** | 3300 MPa | 478625.4 psi | ASTM D638 |
| **استحکام کششی** | 90.0 MPa | 13053.42 psi | ASTM D638 |
| **ازدیاد طول کششی** | 20 % | - | ASTM D638 |
| **مدول خمشی** | 3200 MPa | 464121.6 psi | ASTM D790 |
| **استحکام خمشی** | 120 MPa | 17404.56 psi | ASTM D790 |
| **ضریب اصطکاک** | 0.20 | - | ASTM D1894 |
| **مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار** | 49 J/m | 0.9178 ft·lb/in | ASTM D256 |

## حرارتی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای تغییر شکل تحت بار** | C° 205<br>C° 98.0 | -<br>F° 401.0<br>F° 208.4 | ASTM D648<br>ASTM D648<br>ASTM D648 |
| **دمای ذوب** | C° 262 | F° 503.6 | ASTM D2117 |
| **CLTE** | 7.2E-5 cm/cm/°C | - | ASTM E831 |

## عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **مقاومت ویژه سطحی** | 1.0E+14 ohms | - | IEC 60093 |
| **مقاومت ویژه حجمی** | 1.0E+14 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **استحکام دی‌الکتریک** | kV/mm 14 | - | IEC 60243-1 |
| **شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)** | V 600 | - | IEC 60112 |
| **درجه اشتعال‌پذیری** | V-2 | - | UL 94 |

## سایر

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **نامشخص** | - | | - |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| **دمای خشک کردن** | C° 80.0 | F° 176.0 | - |
| **زمان خشک کردن** | hr | - | - |
| **حداکثر رطوبت پیشنهادی** | % 0.20 | - | - |
| **دمای بخش عقب سیلندر** | C° | - | - |

## اطلاعات فرآیند

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|---|---|---|---|
| دمای بخش میانی سیلندر | C° | - | - |
| دمای بخش جلوی سیلندر | C° | - | - |
| دمای قالب | C° | - | - |


**شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای**

**Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

**آدرس:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**مسئول تماس:** آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**ایمیل:** sales@su-jiao.com

**وب‌سایت:** www.polymersdata.com

**همراه:** +86-134-2475-5533



این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.