Next Nylon 66 Prime Series PST-01NC

تولیدکننده	NEXT Specialty Resins, Inc.	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ترکیب طبیعی فوق‌العاده مقاوم بدون پرکن PA66 کاربردهای محصول این محصول به بازار جهانی در صنایع هوافضا، خودروسازی، کالاهای ورزشی، مراقبت‌های بهداشتی و بسیاری دیگر خدمت می‌کند. این محصول به طور خاص برای استفاده در قطعات تزریقی با دیواره‌های ضخیم مناسب است. مزایا مقاومت عالی در برابر شکستگی در دما و رطوبت‌های گسترده را ارائه می‌دهد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	سختی خوب مقاومت ضربه بالا	- -	- -
کاربردها	کاربردهای هوافضا دستگاه‌ها کاربردهای خودرویی کالاهای ورزشی قطعات دیواره ضخیم	- - - - -	- - - - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	رنگ طبیعی	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.08 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	1.7 %	-	-
	1.7 %	-	-
جذب آب		-	ASTM D570
	2.2 %	-	-
	6.7 %	-	-
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	70	-	-
	105	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	50.0 MPa	7251.9 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	35 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	2000 MPa	290076.0 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	78.0 MPa	11312.96 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	بدون شکست	-	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 135	F° 275.0	-
	C° 65.0	F° 149.0	-
دمای ذوب	C° 260	F° 500.0	ASTM D2117

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	-- ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	31 kV/mm	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 to 6.0 hr	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	260 to 270 °C	500.0 - 518.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	270 to 280 °C	518.0 - 536.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	270 to 280 °C	518.0 - 536.0 F°	-
دمای قالب	65.0 to 85.0 °C	149.0 - 185.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.