Next Nylon 66 Prime Series PX-01GY

تولیدکننده	NEXT Specialty Resins, Inc.	**دسته بندی**	Nylon 66
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

ترکیب خاکستری بدون پرکن PA66 کاربردهای محصول کاربردهای معمول شامل مخزن فرمان برقی، قوطی و دستگاه‌های اتصال است. مزایا این درجه در تمام بخش‌های صنایع استفاده می‌شود و پایداری حرارتی بلندمدت و بهره‌وری را ارائه می‌دهد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	پایداری حرارتی خوب	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی اتصالات	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
	مطابق با RoHS	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انطباق با RoHS			
شکل ظاهری	خاکستری	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.14 g/cm³	-	ASTM D792
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ASTM D955
	% 1.3	-	-
	% 1.3	-	-
جذب آب		-	ASTM D570
	% 2.2	-	-
	% 6.5	-	-
سختی Rockwell		-	ASTM D785
	80	-	-
	120	-	-

مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام کششی	90.0 MPa	13053.42 psi	ASTM D638
ازدیاد طول کششی	20 %	-	ASTM D638
مدول خمشی	3100 MPa	449617.8 psi	ASTM D790
استحکام خمشی	120 MPa	17404.56 psi	ASTM D790
مقاومت به ضربه Izod شکاف‌دار	49 J/m	0.9178 ft·lb/in	ASTM D256

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل تحت بار		-	ASTM D648
	C° 205	F° 401.0	-
	C° 80.0	F° 176.0	-
دمای ذوب	C° 262	F° 503.6	ASTM D2117

الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	-- ohms	-	IEC 60093
مقاومت ویژه حجمی	1.0E+13 ohms·cm	-	IEC 60093
استحکام الکتریکی	22 kV/mm	-	IEC 60243-1
شاخص ردیابی تطبیقی (CTI)	600 V	-	IEC 60112
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-2	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr to 6.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	0.20 %	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	260 °C to 270	500.0 - 518.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	270 °C to 275	518.0 - 527.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	275 °C to 280	527.0 - 536.0 F°	-
دمای قالب	65.0 °C to 85.0	149.0 - 185.0 F°	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.